

PULI ECOL RECUPERI SRL

Il progetto si è tradotto essenzialmente nella categoria della creazione di nuova unità produttiva congiuntamente all'ampliamento di un'unità già esistente.

Due sono state le linee di investimento realizzate.

1. Creazione di una nuova unità produttiva per la lavorazione e stoccaggio di rifiuti non pericolosi, nello specifico ABS e RAEE Classe 4 (non pericolosi).
2. Potenziamento della linea recupero frigo attraverso un aumento della capacità produttiva e un ammodernamento complessivo dell'impianto per il trattamento di frigoriferi con gas di refrigerazione infiammabili situato nell'attuale stabilimento

Nel nuovo stabilimento, oltre all'acquisto del medesimo, sono state compiute tutte le opere murarie legate alla funzionalità operativa dello stesso. Successivamente sono state installate le nuove linee produttive.

Nel preesistente stabilimento, oggetto di ampliamento produttivo, l'investimento si è concretizzato nell'acquisto di nuove linee produttive e relativo sistema di trasporto.

I Principali risultati ottenuti sono:

1. Rafforzamento del proprio vantaggio competitivo nel settore del trattamento e riciclo di RAEE.
2. Potenziamento della linea recupero frigo attraverso un aumento della capacità produttiva e ammodernamento complessivo dell'impianto per il trattamento di frigoriferi con gas di refrigerazione infiammabili.
3. Creazione di una nuova unità produttiva che ha permesso all'azienda di aumentare la capacità di stoccaggio e lavorazione di rifiuti non pericolosi,
4. Avviare una nuova attività legata al recupero di schermi flat LCD

La realizzazione del progetto d'investimento ha portato ad un incremento significativo delle attività dell'impresa. Nel medesimo periodo l'azienda ha incrementato di n. 15 unità i propri dipendenti.

Il progetto di investimento è risultato pari a € 1.450.619,73 per un contributo complessivo pari ad € 443.143,02.